

3 D M E S S T E C H N I K

GERKON

M E C H A T R O N I K

3D-MESSTECHNIK AUF HÖCHSTEM NIVEAU

- STREIFENLICHTSYSTEM
- LASERTRACKER
- MESSARM
- KMG



ROMER ABSOLUT MESSARM

Portable Messarme sind leicht zu transportieren und vor Ort auch unter „rauen“ Verhältnissen zu verwenden. Diese ermöglichen Messungen direkt in der Fertigungsumgebung.

Absolut Messarm 7525 SI:

Messbereich: 2.5 m

Volumetrische Abtastgenauigkeit: ± 0.039 mm

Abtastpunkt-Reproduzierbarkeit: ± 0.028 mm

Genauigkeit integrierter Scanner: 0.063 mm

Absolut Messarm 7525 SE:

Messbereich: 2.5 m

Volumetrische Abtastgenauigkeit: ± 0.039 mm

Abtastpunkt-Reproduzierbarkeit: ± 0.028 mm

Externer Laser-Scanner HP-L-20.8:

Genauigkeit Scannersystem SE: 0.053 mm



LEICA ABSOLUT LASERTRACKER AT403

Längst ein Standard in der Industriemesstechnik: Laser Tracker-Systeme sind der Massstab an Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei den portablen KMG.

Technische Daten:

Reflektor: $U_{[x,y,z]} = \pm 15 \mu\text{m} + 6 \mu\text{m/m}$

Leica B-Probe: $U_{[x,y,z]} = \pm 0.2$ mm

Absolute Distanzgenauigkeit: $\pm 10 \mu\text{m}$

Absolute Winkelgenauigkeit: $\pm 15 \mu\text{m} + 6 \mu\text{m/m}$



FARO® LASER SCANNER FOCUS^{3D} X330

Perfekt für 3D-Dokumentation, Objekterfassung und Landvermessung.

Technische Daten:

Systematische Distanzfehler*: ± 2 mm

* Der systematische Distanzfehler wird als Messabweichung bei 10 m und 25 m, einem Sigma bezeichnet.



LEITZ Reference xi 12.9.7

Hochpräzises Koordinatenmessgerät (KMG), ideal für Serienmessungen, Zahnradmessungen und Messaufgaben zur Qualitätssicherung.

Rauheitssensor Profiler R:

R_a , R_z , R_q , R_t nach ISO 4287 u. ISO 13565

HP-S-X5 Fixed Head:

E_0 : 0.9+L/400

E_{150} : 0.9+L/350

Wiederholbarkeit: 0.6

HH-AS8-T2.5:

E_0 / E_{150} : 1.2+L/350

Wiederholbarkeit 0.8



COMET®LED 8M

COMET®LED liefert eine optimale Datenqualität und präzise Messergebnisse. Ideal für Reverse Engineering und zum Digitalisieren kleiner Bauteile.

Auflösung:

3296 x 2472

Messvolumen in mm³:

75 Messfeld: 80 x 60 x 40

150 Messfeld: 140 x 105 x 80

300 Messfeld: 325 x 240 x 200

600 Messfeld: 565 x 425 x 350

3D Punktabstand in µm:

75 Messfeld: 24

150 Messfeld: 42

300 Messfeld: 100

600 Messfeld: 172

Schnellste Messzeit:

1.7 Sekunden



REFERENZEN

ANDRITZ

SIEMENS

AVL 

 **KOMPTECH**
TECHNOLOGY FOR A BETTER ENVIRONMENT

NF
NIEDERMAIR & FREY GMBH

KOVAC STAHL
Kompetenz in Stahl

 **GRUPO
ANTOLIN**

 **MAGNA**


Karl Fink GmbH



GERKON GmbH
Voglbichl 16/2
A-8562 Mooskirchen

BÜRO
Oberer Markt 5A
A-8562 Mooskirchen

Telefon: +43 676/844 699 888
E-Mail: office@gerkon.at
Internet: www.gerkon.at